

Manual
Semeadeira
Show
SSP-300
MATSUDA



INTRODUÇÃO

Parabéns caro usuário pela aquisição deste equipamento, que surgiu de investimentos e pesquisas da MATSUDA EQUIPAMENTOS em desenvolver uma semeadeira capaz de fornecer precisão e boa distribuição no plantio.

A semeadeira SHOW atende as suas necessidades de plantio com alto rendimento, economia e precisão de dosagem das sementes. Como se sabe, a dosagem correta e a uniformidade de distribuição das sementes são fatores fundamentais para uma boa formação da cultura e a Semeadeira SHOW foi desenvolvida e testada no campo, de forma a atender estas exigências.

O objetivo deste manual é fornecer informações suficientes para o máximo aproveitamento e conhecimento deste equipamento, tais como: instruções de regulagem, tabelas, orientações de segurança que visam garantir este objetivo.

Além disso, o presente manual contém um completo catálogo de peças, que permite agilidade e facilidade na hora de solicitar peças para reposição.

Acreditamos que com as informações contidas neste manual, todas as possíveis dúvidas poderão ser esclarecidas pelo usuário. Porém, em caso de alguma dúvida, queira por gentileza entrar em contato com o nosso departamento técnico.

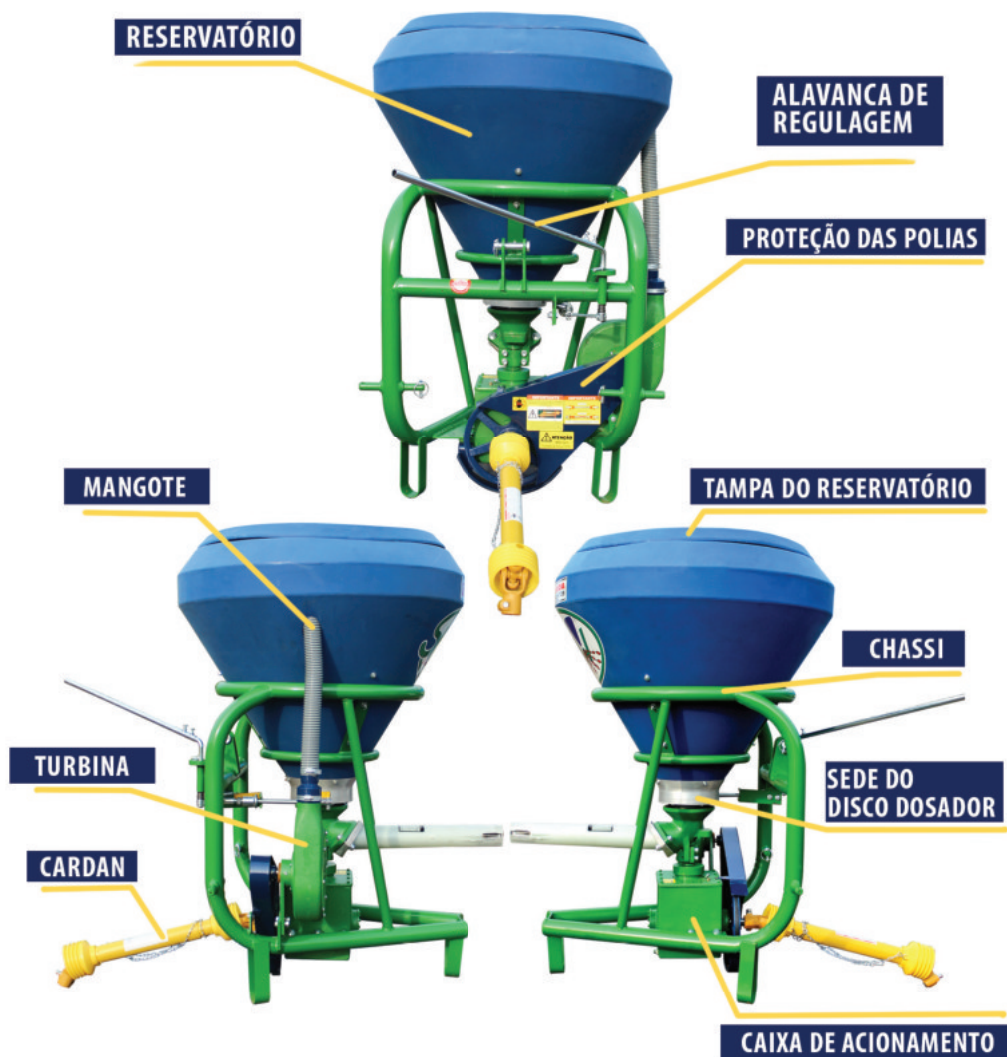


INDÍCE

A Semeadeira Show e suas partes	1
1 - Procedimentos Iniciais	3
1.1 - Pêndulo	3
1.2 - Mangote Condutor de Ar	3
1.3 - Alavanca de Regulagem	4
1.4 - Tampa do Reservatório	4
2 - Características e Especificações Técnicas	5
2.1 - Sistema de Distribuição	5
2.2 - Caixa de Transmissão	5
2.3 - Chapéu Chinês	6
2.4 - Discos Dosadores	6
2.5 - Agitadores	7
3 - Regulagem da Semeadeira Show	7
3.1 - Rotação da Tomada de Potência	7
3.2 - Determinação do Fluxo do Produto	7
4 - Cuidados Especiais	9
4.1 - Cuidados com o Pêndulo	9
4.2 - Cuidados com o Sistema de Acionamento	9
4.3 - Cuidados com a Tensão da Correia	10
5 - Recomendações para o Acoplamento e Manutenção do Cardan	11
6 - Regulagem da Semeadeira para plantio	13
7 - Ajuste do Equipamento para Plantio	17
8 - Manutenção Periódica	17
8.1 - Diariamente	17
8.2 - Semanalmente	18
9 - Procedimentos para Troca de Disco Dosador	19
Tabela Orientativa de Dosagem de Sementes	22
Peças do Chassi	23
Códigos das Peças de Reposição do Chassi	24
Caixa de Acionamento	25
Códigos das Peças de Reposição da Caixa de Acionamento	26
Ventilador	27
Códigos das Peças de Reposição do Ventilador	28

A SEMEADORA SHOW E SUAS PARTES





RELAÇÃO DE FERRAMENTAS NECESSÁRIAS

ÍTEM	DESCRIÇÃO	QTE
01	CHAVE ALLEN 1/8"	01
02	CHAVE ALLEN 5/32"	01
03	CHAVE ALLEN 3/16"	01
04	CHAVE ALLEN 3/8"	01
05	CHAVE DE FENDA ¼	01
06	CHAVE COMBINADA 7/16"	02
07	CHAVE COMBINADA 1/2"	02
08	CHAVE COMBINADA 3/4"	02
09	CHAVE COMBINADA 15/16"	02

SEMEADEIRA SHOW SSP 300

1 - PROCEDIMENTOS INICIAIS

MATERIAL NECESSÁRIO

2 chaves combinadas 3/4", 1 chave de fenda 1/4" e 1 chave combinada de 1/2"

Para segurança de algumas peças e também para diminuir o volume de transporte, algumas peças deverão ser montadas no recebimento:

1.1 PÊNDULO



Para montar o pêndulo será necessária duas chaves combinadas 3/4".

RECOMENDAMOS SEMPRE VERIFICAR SE OS PARAFUSOS DO PÊNDULO ESTÃO BEM APERTADOS, PARA EVITAR A QUEBRA DO MESMO.

1.2 MANGOTE CONDUTOR DE AR

Encaixar o mangote no bocal da turbina (fig.A) e apertar a abraçadeira com chave de fenda 1/4", em seguida encaixar o mangote na lateral do reservatório (fig.B), utilizando a abraçadeira que se encontra no local.

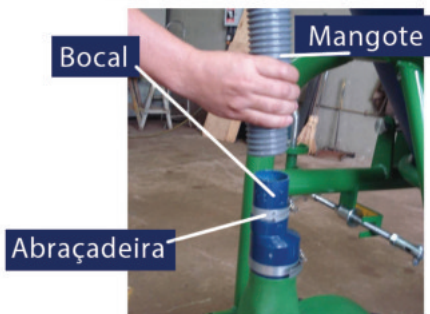


Figura A

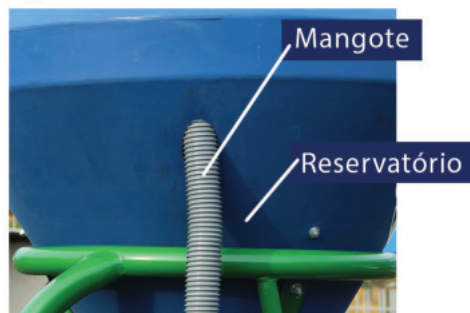


Figura B

SEMEADEIRA SHOW SSP 300

1.3 ALAVANCA DE REGULAGEM

Encaixar a alavanca na ponta de espera, conforme ilustrado na Figura A e travar com os dois parafusos existentes em sua ponta com chave combinada de 1/2". Dependendo do modelo do trator em que será acoplada a semeadeira, poderá acontecer de ser necessário diminuir o comprimento da alavanca, para isso pode se fazer o corte necessário utilizando uma serra manual (Fig. B)



1.4 TAMPA DO RESERVATÓRIO

A tampa do reservatório foi desenvolvida para evitar que impurezas externas interfiram na dosagem das sementes durante o plantio; tais como: folhas, gravetos, poeira e terra.



SEMEADEIRA SHOW SSP 300

2 - CARACTERÍSTICAS E ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

2.1 SISTEMA DE DISTRIBUIÇÃO

O sistema de distribuição é realizado através de um movimento pendular, que se faz através de um pêndulo e uma turbina geradora de fluxo de ar, que proporciona uma distribuição uniforme.



2.2 CAIXA DE TRANSMISSÃO

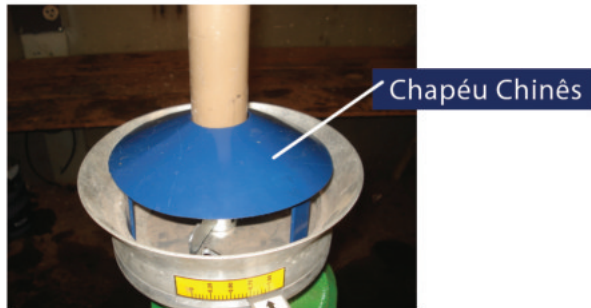
O sistema de distribuição é realizado através de um movimento pendular, que se faz através de um pêndulo e uma turbina geradora de fluxo de ar, que proporciona uma distribuição uniforme.



SEMEADEIRA SHOW SSP 300

2.3 CHAPÉU CHINÊS

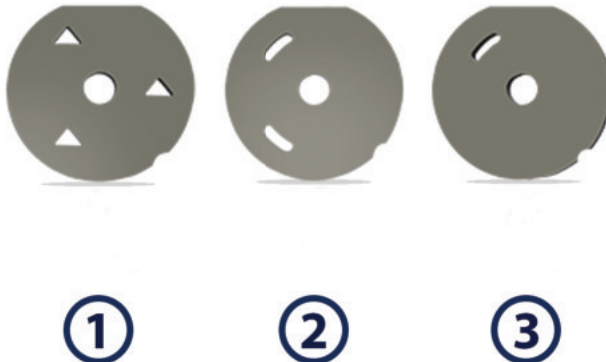
Esta peça localizada sobre os discos dosadores, será utilizada para semear sementes puras (lavadas, esscarificadas, tratadas). A função desta peça é impedir a compactação das sementes que ficam no fundo do reservatório, que garante o livre escoamento das sementes para manter a precisão ao longo do plantio.



IMPORTANTE: O CHAPÉU CHINÊS SOMENTE SERÁ USADO COM SEMENTES PURAS. PARA SEMENTES DE VC 35% OU VC 50% NÃO SERÁ NECESSÁRIO UTILIZÁ-LO.

2.4 DISCOS DOSADORES

Acompanham a Semeadeira Show 3 tipos diferentes de discos dosadores que são indicados conforme a variedade de sementes. Vide tabela anexa na página 28 que indica o disco adequado para cada variedade de semente.



SEMEADEIRA SHOW SSP 300

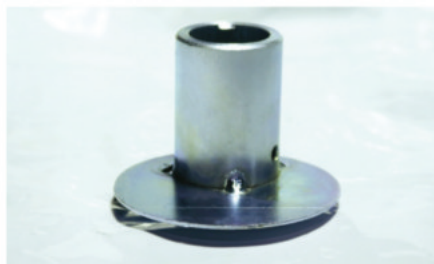
2.5 AGITADORES

A função do agitador é manter um fluxo constante das sementes na hora do plantio, sem danificá-las.

Vide tabela anexa na página 28 que indica o tipo de agitador adequado para cada variedade de semente utilizada.



AGITADOR DE PALETAS



AGITADOR HASTE CILINDRICA

3 - REGULAGEM DA SEMEADEIRA SHOW

MATERIAL NECESSÁRIO
1 Chave combinada 15/16"

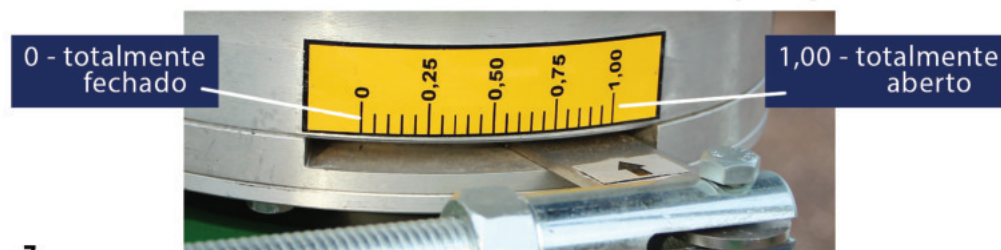
3.1 - ROTAÇÃO DA TOMADA DE POTÊNCIA

Durante a operação a rotação da tomada de potência não deverá ultrapassar 450 rpm.

Para descobrir qual a rotação do motor para obter 450 rpm na tomada de potência, consulte o manual do trator ou utilize um tacômetro (contagiros) direto no eixo da TDP.

3.2 DETERMINAÇÃO DO FLUXO DO PRODUTO

Antes de colocar o produto na Semeadeira Show, verifique se a abertura do disco dosador está totalmente fechada, conforme indicação Fig. A



7

Figura A

SEMEADEIRA SHOW SSP 300

A abertura do disco dosador será regulada soltando a contraporca (1) conforme Figura B, utilizando uma chave combinada 15/16", em seguida gire o manípulo (2) manualmente no sentido anti-horário conforme necessário. Obtido o ajuste reaperte a contraporca (1) com a mesma chave combinada 15/16". A regulagem da abertura, e, portanto a dosagem, é determinada através do batente (3), sobre a escala de "0 a 1" conforme a indicação (5), onde o 0 é a indicação de totalmente fechado e 1 de totalmente aberto. O batente (3) limita o curso da haste (4), determinando a quantidade de sementes a serem aplicadas por unidade de área.

Este equipamento possui três modelos de discos dosadores e dois modelos de agitadores, de acordo com os itens 2.4 e 2.5.

Conforme a variedade de semente, deve-se fazer uma combinação entre os discos e os agitadores, conforme está indicado na tabela orientativa anexa na pág. 28.

EXEMPLOS:

- Ao trabalhar com *Brachiaria brizantha* cv MG-5 VC 50%, iremos utilizar o disco dosador (01) com o agitador de paletas (vide tabela orientativa-pág. 28);
- Ao trabalhar com *Brachiaria decumbens* cv Basilisk lavada, iremos utilizar o disco dosador (02) com o agitador de paletas (vide tabela orientativa-pág. 28);
- Ao trabalhar com *Brachiaria decumbens* cv Basilisk (incrustada), iremos utilizar o disco dosador (02) com o agitador de haste cilíndrica (vide tabela orientativa-pág.28);
- Trabalhando com *Panicum maximum* cv Tanzânia I (incrustada), iremos utilizar o disco dosador (03) com o agitador de haste cilíndrica (vide tabela orientativa);

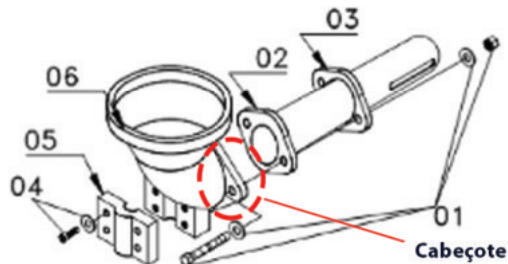


SEMEADEIRA SHOW SSP 300

4 - CUIDADOS ESPECIAIS

MATERIAL NECESSÁRIO

- 1 Chave combinada 7/16"
- 1 Chave combinada 3/4"

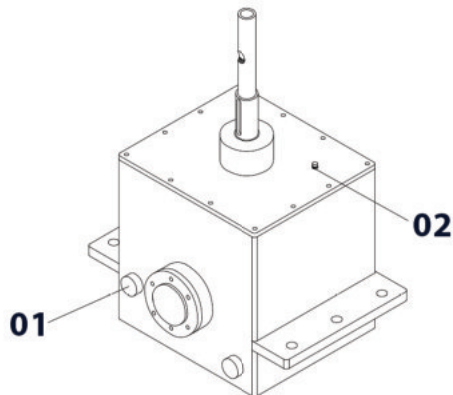


4.1 CUIDADOS COM O PÊNDULO

4.1.1 - Apertar diariamente os parafusos (01) que sustentam o pêndulo (02) no fixador (03) e os parafusos (04), com a chave combinada 3/4", que através do suporte (05) sustentam a curva (06) para que não danifique o cabeçote do pêndulo e a própria curva;

4.1.2 - Limpe regularmente o interior pêndulo com jato de ar ou pano úmido;

4.2 - CUIDADOS COM O SISTEMA DE ACIONAMENTO



SEMEADEIRA SHOW SSP 300

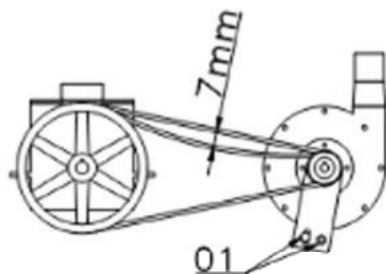
4.2.1 - Com a semeadeira nivelada, remova o bujão (1) com uma chave combinada 7/16" e verifique o nível de óleo que deverá atingir o orifício do bujão. Se necessário, complete pelo próprio orifício até que o óleo atinja o nível necessário. **Utilizar óleo SAE 90 (3,50 litros);**

4.2.2 - Recomendamos a troca de óleo a cada 1000 horas trabalhadas;

4.2.3 - Para trocar o óleo, remova o bujão (1) com uma chave combinada 7/16", incline o equipamento para realizar o escoamento completo do óleo. Reabasteça a caixa pelo próprio orifício do bujão, utilizando o óleo recomendado.

CAPACIDADE DE CAIXA DE ACIONAMENTO = 3,50 LITROS

4.3 CUIDADOS COM A TENSÃO



4.3.1 - A tensão máxima da correia (A-58) do sistema de ventilação deve ser no máximo de 7mm de deflexão, caso necessite de ajuste, solte os parafusos (01) com a chave combinada 3/4" e coloque na deflexão de 7mm, apertando os parafusos de fixação (01).

SEMEADEIRA SHOW SSP 300

5 - RECOMENDAÇÕES PARA O ACOPLAMENTO E MANUTENÇÃO DO CARDAN



Fig. 1 - Folga entre os tubos do Cardan

- A folga entre os dois tubos do cardan deverá ser no mínimo de 25mm, conforme figura 1.
- Acople a SEMEADEIRA SHOW ao trator que será utilizado, levante o equipamento até que o eixo da caixa alinhe-se com a TDF do trator, conforme figura 2.
- Acople o cardan fêmea (figura 3) na TDF do trator e levante os dois cardans. Verifique se o tubo e a barra estão no comprimento adequado, se necessário corte as pontas tirando as rebarbas e deixando a folga mínima de 25mm, conforme figura 5.



Fig. 2 - Alinhamento do Cardan

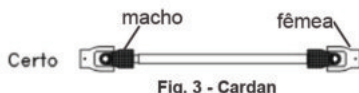


Fig. 3 - Cardan

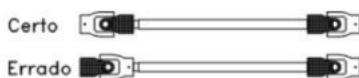


Fig. 4 - Certo e Errado

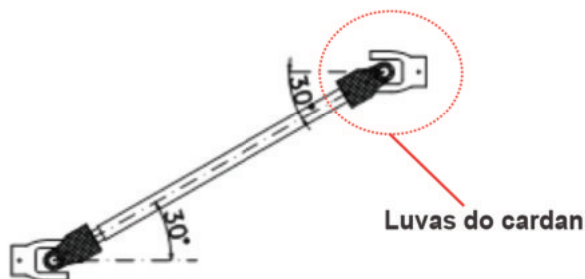


Fig. 5 - Corte do tubo e da barra

SEMEADEIRA SHOW SSP 300

4 - Para acoplar o cardan no trator, verifique se as posições das luvas cardans estão na posição correta conforme a figura 4 da página anterior, para evitar possíveis vibrações e o desgaste prematuro das cruzetas.

5 - O ângulo máximo que o cardan pode trabalhar e de 30° graus.



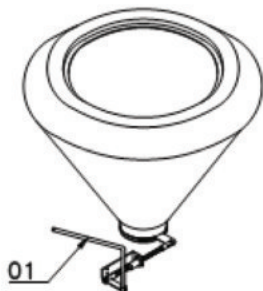
6 - Faça a ligação do movimento TDF do trator SEMPRE com motor em regime de marcha lenta. E, SÓ APÓS, acelere progressivamente até a rotação da TDF ideal para o trabalho que é de – 450 RPM.

7 - Antes de desligar a TDF do trator, REDUZA a aceleração do motor para marcha lenta e desligue a TDF.

O não cumprimento dessas recomendações pode causar graves danos no sistema de transmissão e poderá causar a quebra do pêndulo.

8 - Lubrifique diariamente com graxa as cruzetas e a barra do cardan, fig. 3. ebra do pêndulo.

9 - Se for necessário substitua o trator por outro modelo e verifique novamente as instruções anteriores.



Ao terminar a faixa de plantio não é necessário desligar a TDF, basta fechar o registro de saída de sementes, através da alavanca reguladora (01).

SEMEADEIRA SHOW SSP 300

6 - REGULAGEM DA SEMEADEIRA PARA PLANTIO

MATERIAL NECESSÁRIO

1 Chave combinada 15/16"

2 Chaves combinadas 3/4"

Balança

Lona ou recipiente para coletar sementes

PRIMEIRO PASSO: DETERMINAR A VELOCIDADE DO TRATOR (MARCHA E ROTAÇÃO)

- Demarcar uma linha reta com 50 m no local onde será efetuado o plantio; fig. A.
- Percorrer os 50 m demarcados, com o trator na marcha e rotação para atingir 450rpm na TDF (a aceleração do trator tem que ser a mesma durante todo o plantio). Se necessário consulte o manual do trator para descobrir a aceleração necessária para atingir 450rpm na TDF.
- Determinar o tempo gasto no trajeto de 50m, repetir no mínimo 3 vezes e calcular a média.

Ex. 50 metros em 18 segundos, 22 segundos e 20 segundos $(18 + 22 + 20) = 60$ dividido por 3 = 20 segundos.

00:00:18

00:00:22

00:00:20

Portando a média= $18+22+20/3$

Média= $60/3$

Média=20 segundos



Figura A

IMPORTANTE: "Em terrenos acidentados, com muita irregularidade ou inclinação acentuada, a marcha de trabalho e a aceleração do trator devem ser reduzidas para impedir que os movimentos bruscos danifiquem as partes do equipamento, como por exemplo acarretar a quebra do pêndulo".

SEMEADEIRA SHOW SSP 300

SEGUNDO PASSO: DETERMINAR A LARGURA DE TRABALHO DO EQUIPAMENTO

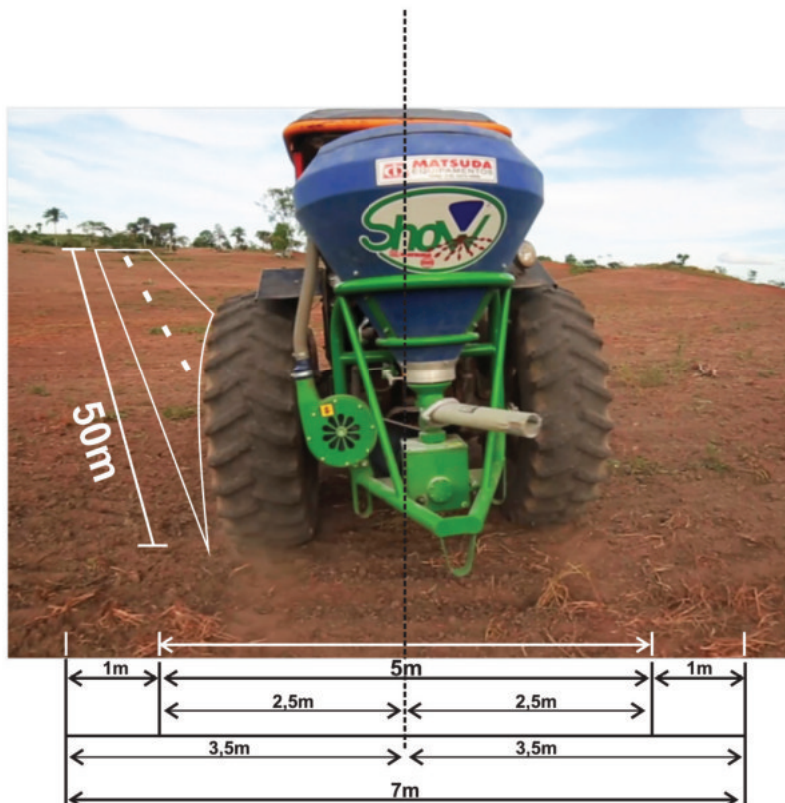
a) Percorrer com o depósito de sementes abastecido, por cerca de 10 m e verificar a faixa lateral (largura) que foram lançadas as sementes.

b) Reduzir em 1 metro de cada lado para garantir uma sobreposição de sementes no final da faixa. Após a redução de 1 metro de cada lado, essa será a "largura de trabalho";

Ex.: lançou as sementes a 7 metros (3,5 metros de cada lado). Após redução (2,5 metros), a largura de trabalho é de 5 metros.

c) Calcular a área de trabalho do equipamento.

Ex: 50 metros (distância percorrida) x 5 metros (largura de trabalho) = 250 m²



SEMEADEIRA SHOW SSP 300

TERCEIRO PASSO: CÁLCULO DA QUANTIDADE DE SEMENTES (SEMENTES INCRUSTADAS)

Ex: No plantio da espécie Panicum maximum incrustada recomendado= 6 kg/ha. Temos que descobrir a quantidade de sementes em 250m². Verificar na pág. 28 a quantidade por hectare recomendada por variedade.

6 kg sementes ----- 10.000 m²
X ----- 250 m²

X = 0,15 kg (150 gramas) sementes/250 m².

NO EQUIPAMENTO

a) Retirar o pêndulo de distribuição do equipamento, com 2 chaves combinadas 3/4";



b) Colocar a bolsa de coleta, lona ou um recipiente atrás do equipamento de distribuição de sementes para coletá-las durante a regulação;



SEMEADEIRA SHOW SSP 300

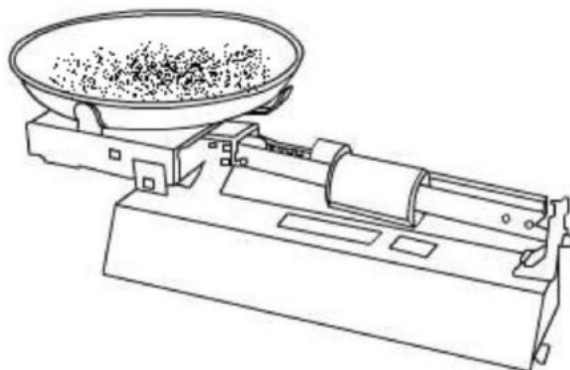
c) Com o trator parado deixar o mesmo ligado na mesma rotação de 450rpm na TDF utilizada para percorrer os 50 metros.

d) Abrir o registro em uma regulagem dosadora qualquer;



e) Coletar as sementes durante o tempo gasto para percorrer os 50 metros demarcados do primeiro passo (20 segundos) conforme indicado na página 17.

f) Pesar essas sementes onde a quantidade terá que ser próxima da determinada de acordo com o cálculo acima é de 150 gramas, que corresponderá a 6 kg sementes/ha. (obs. Este procedimento deve ser feito tantas vezes quanto for necessário).



Balança para pesar.

SEMEADEIRA SHOW SSP 300

7 - AJUSTE DO EQUIPAMENTO PARA PLANTIO

7.1 - Durante a operação de plantio a semeadeira Show deverá estar posicionada de maneira a estar nivelada e a altura do Pêndulo de 75 cm a 80 cm em relação ao solo.



7.2 - Durante a operação, a rotação da tomada de potência(TDF) deverá ser de 450 rpm. Para descobrir esta rotação consulte o manual do trator ou utilize um tacômetro para leitura direta na TDF.

8 - MANUTENÇÃO PERIÓDICA

A manutenção adequada e os ajustes apropriados são fatores que irão garantir o bom funcionamento e durabilidade do equipamento.

8.1 - DIARIAMENTE:

- Lubrifique as cruzetas do cardan com graxa;
- Inspecione o pêndulo quanto ao aperto;
- Verifique se todos os parafusos estão devidamente apertados;
- Faça limpeza no interior do reservatório e do pêndulo com jato de ar ou pano úmido;

SEMEADEIRA SHOW SSP 300



Reservatório de sementes



Pêndulo

- Verifique a tensão da corria de acionamento da turbina, conforme ítem 4.3;
- Lubrifique com graxa a barra e o tubo do cardan.

8.2 - SEMANALMENTE:

- Verifique o nível do óleo da caixa de acionamento. Com a Semeadeira Show nivelada remova o bujão (01), o nível do óleo deve atingir a borda do orifício, conforme Figura 1.

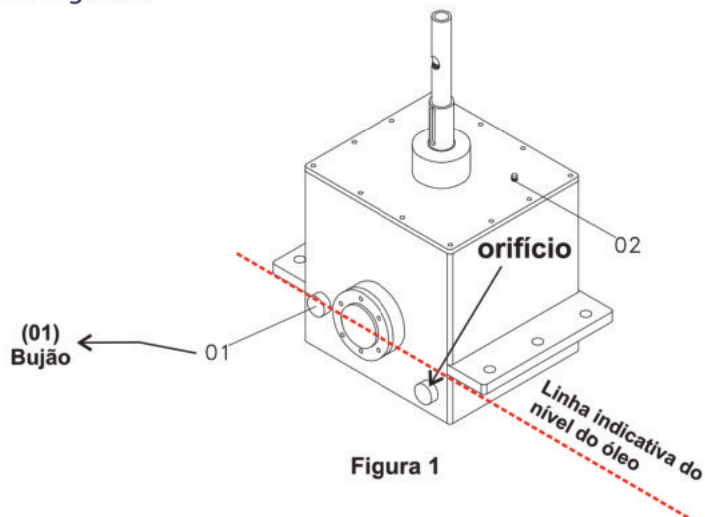


Figura 1

SEMEADEIRA SHOW SSP 300

Após o término do plantio e com o objetivo de conservar o equipamento, os seguintes são necessários:

1. Remova todos os resíduos de produto que permaneceram no interior do reservatório;
2. Faça uma lavagem completa da Semeadeira com água e detergente neutro e deixe secá-la ao sol;
3. Refaça a pintura em pontos que houver a necessidade;
4. Guarde a Semeadeira em local seco e protegido do sol e chuva.

9 - PROCEDIMENTOS PARA TROCA DE DISCO DOSADOR

MATERIAL NECESSÁRIO

- 1 Chave combinada 1/2"
- 1 Chave Allen 1/8"

9.1 - Afrouxar o parafuso sextavado que mantém o tubo de ar posicionado, de maneira a puxá-lo para cima. Soltar a abraçadeira de fixação do mangote com a chave combinada 1/2" para liberar o reservatório que deve ser retirado do chassi, Figura 3;

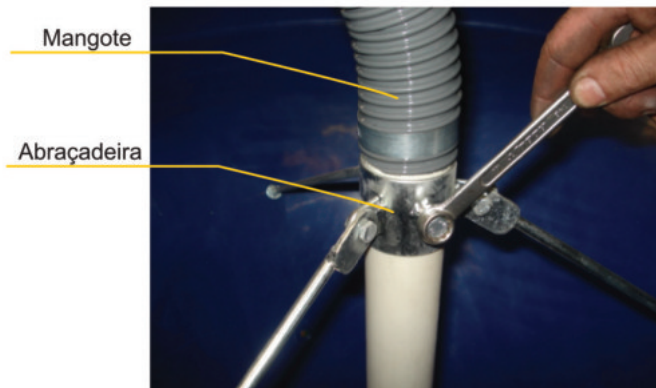


Figura 3

SEMEADEIRA SHOW SSP 300

9.2 - Retirar o agitador soltando o parafuso com a chave Allen 1/8" que o mantém fixo, Figura 4;

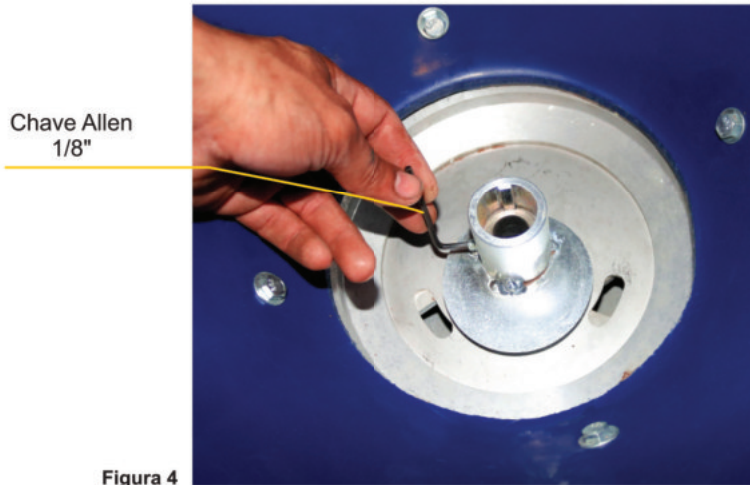


Figura 4

9.3 - Retirar o disco dosador móvel que será substituído. Figura 5;



Figura 5

SEMEADEIRA SHOW SSP 300

9.4- Montar novamente as peças na ordem em que foram retiradas, conforme ítems anteriores.

9.5- Posicione o anel de vedação sobre o disco de vazão antes da montagem do agitador.



Figura 8

9.6 - Observe que a chaveta existente no agitador, deverá coincidir com o passo de chaveta do eixo, de forma que agitadores fiquem voltados para baixo.

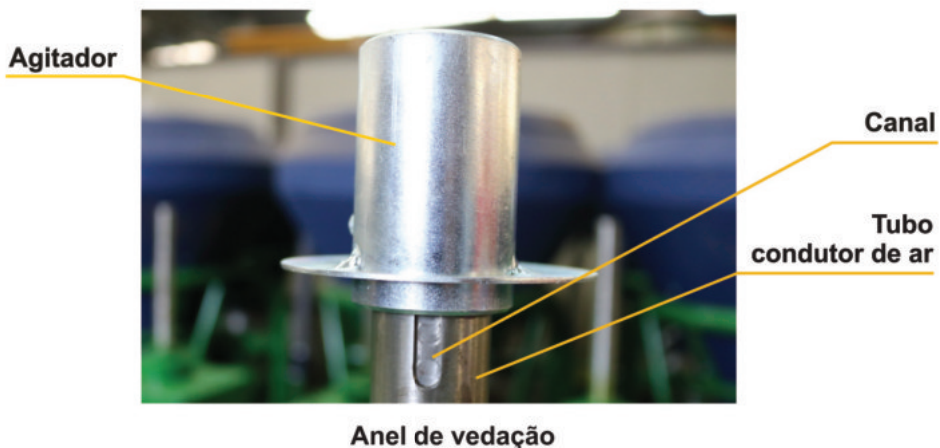


Figura 9

Tabela orientativa de dosagem de sementes

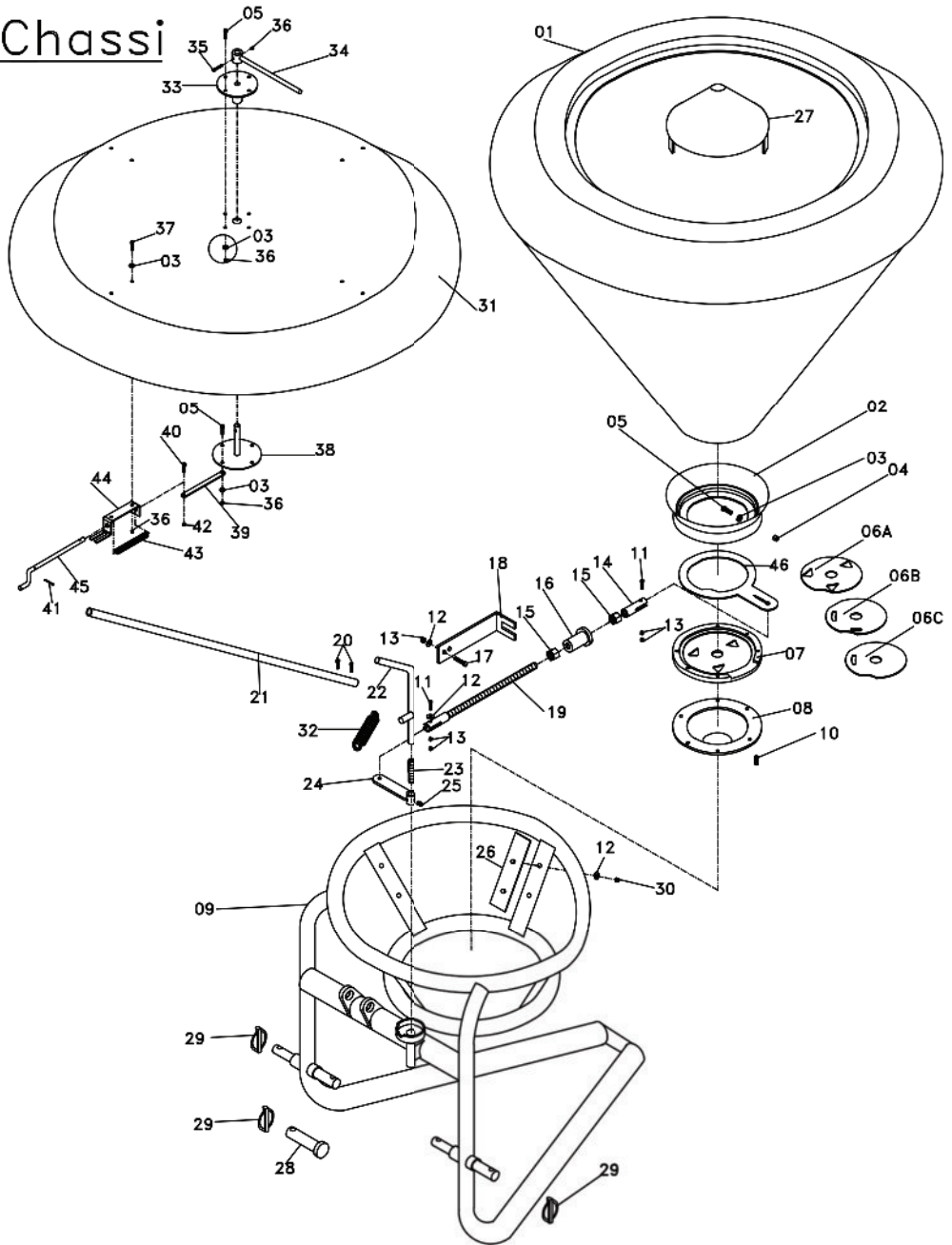
ESPÉCIES/CULTIVARES	kg/ha	DISCO DOSADOR	AGITADOR	ABERTURA NA ESCALA	LARGURA ÚTIL (m)
B. brizantha cv MG-4 VC 50%	9	01	Paletas	0,75	6,0
B. brizantha cv MG-5 VC 50%	9	01	Paletas	0,75	6,0
B. brizantha cv Marandu VC 50%	9	01	Paletas	0,75	6,0
B. ruziziensis cv B.Ruziziensis VC 50%	9	01	Paletas	0,75	6,0
B. decumbens cv Basilisk VC 50%	9	01	Paletas	0,75	6,0
B. humidicola cv Llanero VC 50%	9	01	Paletas	0,75	6,0
P. maximum cv Áries VC 35%	10	01	Paletas	0,75	6,0
P. maximum cv Atlas VC 35%	10	01	Paletas	0,75	6,0
B. humidicola cv B. Humidicola VC 35%	12	01	Paletas	0,75	6,0
P. maximum cv Mombaça VC 35%	10	01	Paletas	0,75	6,0
P. maximum cv Tanzânia I VC 35%	10	01	Paletas	0,75	6,0
B. brizantha cv MG-4 VC 76% (escarificada)	5	02	Paletas	0,50	7,0
B. brizantha cv MG-5 VC 76% (escarificada)	5	02	Paletas	0,50	7,0
B. decumbens cv Basilisk VC 76% (escarificada)	5	02	Paletas	0,50	7,0
P. maximum cv Tanzânia I VC 76% (lavada)	3	03	Paletas	0,50	7,0
P. maximum cv Mombaça VC 76% (lavada)	3	03	Paletas	0,50	7,0
P. maximum cv Áries VC 76% (lavada)	3	03	Paletas	0,50	7,0
B. humidicola cv B. Humidicola VC 60% (escarificada)	3	03	Paletas	0,50	7,0
B. brizantha cv Marandu VC 76% (incrustada)	8	02	Haste Cilíndrica	0,70	8,0
B. ruziziensis cv B. Ruziziensis VC 76% (incrustada)	8	02	Haste Cilíndrica	0,65	8,0
B. brizantha cv MG-4 VC 76% (incrustada)	8	02	Haste Cilíndrica	0,65	8,0
B. brizantha cv MG-5 VC 76% (incrustada)	8	02	Haste Cilíndrica	0,75	8,0
B. decumbens cv Basilisk VC 76% (incrustada)	8	02	Haste Cilíndrica	0,65	8,0
B. humidicola cv Llanero VC 76% (incrustada)	9	02	Haste Cilíndrica	0,65	8,0
P. maximum cv Áries VC 76% (incrustada)	5	03	Haste Cilíndrica	0,50	8,0
P. maximum cv Atlas VC 76% (incrustada)	5	03	Haste Cilíndrica	0,50	8,0
B. humidicola cv B. Humidicola VC 76% (incrustada)	8	03	Haste Cilíndrica	0,50	8,0
P. maximum cv Mombaça VC 76% (incrustada)	5	03	Haste Cilíndrica	0,50	8,0
P. maximum cv Tanzânia I VC 76% (incrustada)	5	03	Haste Cilíndrica	0,50	8,0

·Marcha: 2º Simples

·Rotação Odômetro: 1300 a 1400 rpm

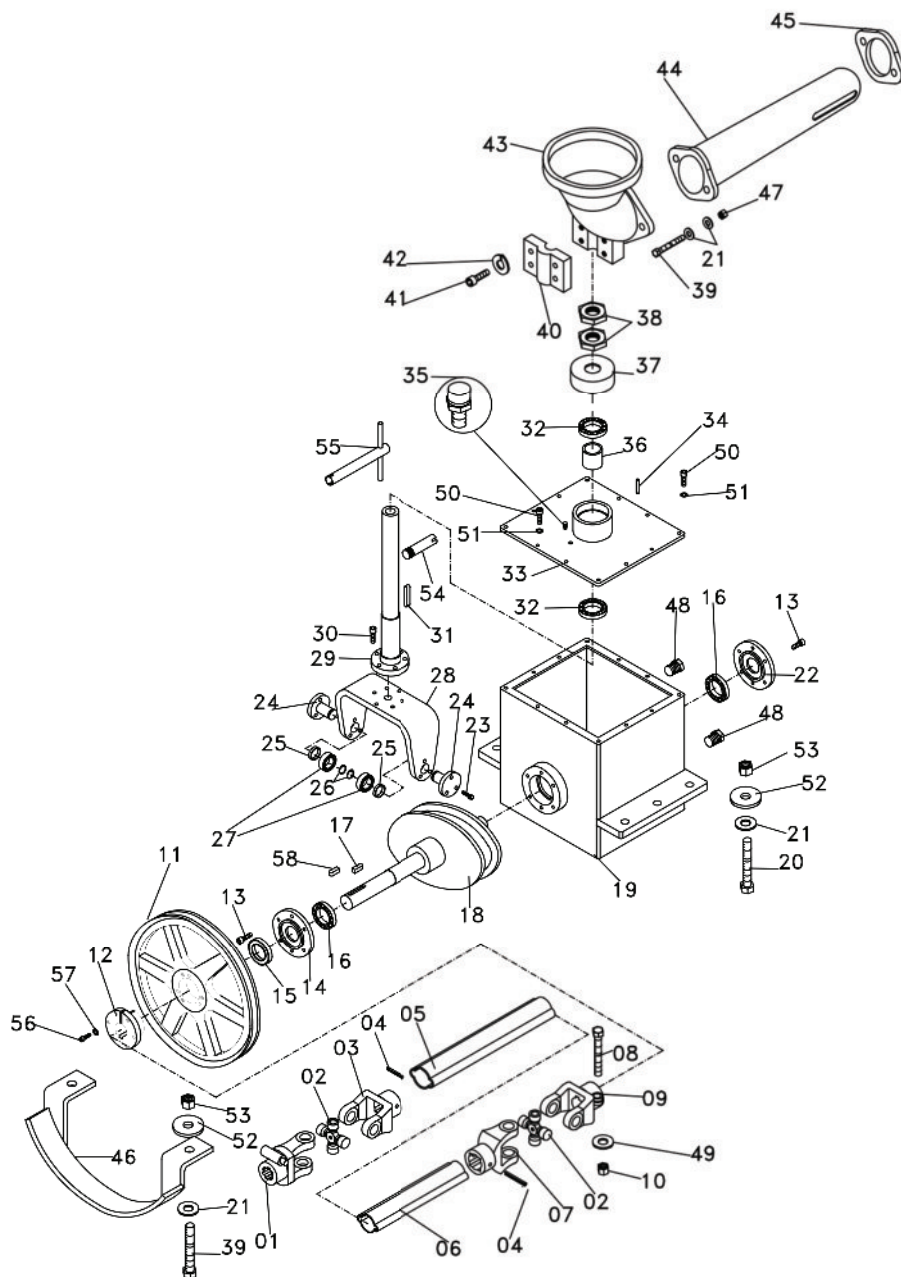
·Altura do Pêndulo em relação ao solo = 75,0 cm

Chassi



Nº	CÓDIGO	QT	DESCRIÇÃO	Nº	CÓDIGO	QT	DESCRIÇÃO
01	01.190.018	01	Reservatório 320 L	42	01.004.002	04	Porca sext. Travante 3/16"
02	01.076.002	01	Sede do Registro	43	01.017.029	04	Mola 130mm
03	01.002.005	20	Arruela Lisa 1/4"	44	03.142.027	04	Guia da Trava da Tampa
04	01.004.023	04	Porca Sext. 1/4"	45	03.139.040	04	Trava 250mm
05	01.003.057	20	Paraf. Sext. 1/4" x 3/4"	46	01.031.034	01	Suporte para Disco
06A	01.055.013	01	Disco Móvel VC50				
06B	01.055.012	01	Disco Móvel Duas Vazões 11mm				
06C	01.055.011	01	Disco Móvel Uma Vazão 11mm				
07	01.190.022	01	Prato				
08	01.190.021	01	Fundo Cônico				
09	03.125.025	01	Chassi				
10	01.003.163	06	Paraf. Sext. Aço 1/4" x 1.1/4"				
11	01.003.066	02	Paraf. Sext. 5/16" x 1.1/2"				
12	01.002.004	09	Arruela Lisa 5/16"				
13	01.004.024	06	Porca Sext. 5/16"				
14	03.117.109	01	Suporte Redondo Frezado				
15	01.004.028	02	Porca Sext. 5/8"				
16	03.101.007	01	Porca Reguladora				
17	01.003.064	02	Paraf. Sext. 5/16" x 1"				
18	03.117.110	01	Suporte c/ Freza				
19	03.143.013	01	Haste roscada				
20	01.003.063	02	Paraf. Sext. 5/16"x3/4"				
21	03.124.017	01	Alavanca 800mm				
22	03.124.018	01	Alavanca de Regulagem				
23	01.017.014	01	Mola 30mm				
24	03.124.019	01	Alavanca 136				
25	01.003.020	01	Paraf. Allen s/cab. 5/16"x5/8"				
26	03.139.012	03	Trava 235mm				
27	03.191.018	01	Chapeu Chinês				
28	03.106.091	01	Pino de Engate 110mm				
29	01.016.006	03	Quebra Dedo 7/16"				
30	01.004.074	06	Porca Autotravante 5/16"				
31	01.027.020	01	Tampa do Reservatório				
32	7086SP01	01	Mola 66mm				
33	01.055.027	01	Flange Fixa 100mm				
34	03.191.055	01	Manivela da Trava 200mm				
35	01.003.179	01	Paraf. Sext. Aço 1/4" x 1.1/2"				
36	01.004.076	17	Porca Sext. Travante 1/4"				
37	01.003.056	08	Paraf. Sext. 1/4" x 5/8"				
38	03.133.032	01	Flange Giratoria 120mm				
39	03.124.024	04	Haste 142mm Trava da Tampa				
40	01.003.332	04	Paraf. Sext. 3/16" x 1"				
41	01.016.010	04	Cupilha 1/8" x 1.1/4"				

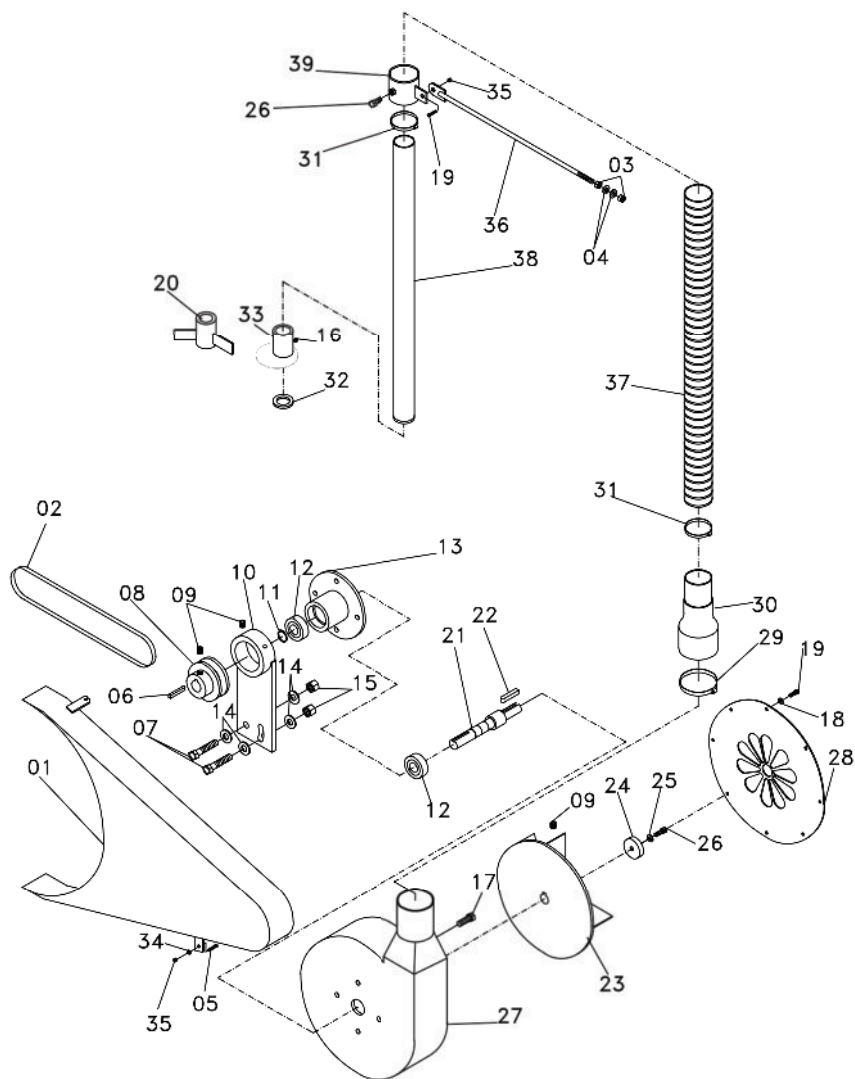
Caixa de Acionamento



Códigos das Peças de Reposição da Caixa de Acionamento

Nº	CÓDIGO	QT	DESCRIÇÃO	Nº	CÓDIGO	QT	DESCRIÇÃO
01	01.006.012	01	Luva Cardan CC10	41	01.003.297	04	Paraf. Allen c/cab 1/2" x 1.1/2"
02	01.006.002	02	Cruzeta CC04	42	01.002.012	04	Arruela Pressão 1/2"
03	01.006.035	01	Luva Cardan CW12	43	03.191.019	01	Cotobelo C/ Abraçadeira
04	01.015.002	02	Pino Elástico 8X65	44	01.043.029	01	Pêndulo
05	01.006.037	35cm	Tube Cardan Limão	45	01.073.002	01	Colar do Pêndulo
06	01.006.038	35cm	Barra Cardan Limão	46	03.116.062	01	Proteção da Polia 320 A1
07	01.006.036	01	Luva Cardan CW11	47	01.004.027	02	Porca Sext. 1/2"
08	01.003.357	01	Paraf. Sext. Aço 1/2" x2.3/4"RF	48	01.027.003	02	Niple 1/2"
09	01.006.014	01	Luva Cardan CC14	49	01.002.019	01	Arruela Esp. 1/2"
10	01.004.071	01	Porca Autotravante 1/2" RF	50	01.003.230	12	Parafuso Allen c/cab.1/4"x1"
11	03.110.046	01	Polia 320 A-1 Cônica c/ Bucha	51	01.002.016	12	Arruela Especial 1/4"
12	01.010.023	01	Bucha Cônica 34mm	52	03.100.030	06	Arruela 5 x 13 x 35mm
13	01.003.057	12	Parafuso Allen c/cab.1/4"x3/4"	53	01.004.009	06	Porca Autotravante 1/2"
14	01.027.008	01	Tampa Sede	54	03.120.026	01	Tubo de ar c/ rosca
15	01.009.084	01	Retentor 5733	55	03.191.017	01	Chave do tubo de ar
16	01.005.028	02	Rolamento Comum 6206	56	01.003.402	03	Parafuso Sextavado 6 x 30mm
17	01.013.021	01	Chaveta 7.94x7.94x35mm	57	01.002.024	03	Arruela Pressão 1/4"
18	03.110.026	01	Polia excêntrica 164	58	01.013.004	01	Chaveta 7.94x7.94x43mm
19	03.114.006	01	Caixa de Transmissão				
20	01.003.108	04	Paraf. Sext. 1/2" x 2"				
21	01.002.003	10	Arruela lisa 1/2"				
22	01.027.007	01	Tampa cega				
23	01.003.355	06	Paraf. Sext. Aço 1/4"x7/8"				
24	01.015.014	02	Pino Sed Rolamento				
25	03.121.021	02	Espaçador 5.2x31x20				
26	01.034.038	02	Anel Trava E-20				
27	01.005.112	02	Rolamento Duplo 4304-5				
28	03.147.001	01	Garfo de Acionamento				
29	03.115.057	01	Eixo Agitador				
30	01.003.006	08	Paraf. Allen C/cab. 5/16" x 1"				
31	01.013.015	01	Chaveta 7.94 x 7.94 x 60mm				
32	01.005.003	02	Rolamento Comum 6207				
33	03.11.043	01	Tampa da Caixa				
34	01.015.012	02	Pino Guia 5x30mm				
35	01.190.001	01	Respiro				
36	03.121.022	01	Espaçador 32,5				
37	01.072.001	01	Guarda Pó 114mm				
38	01.004.070	02	Porca M35				
39	01.003.107	04	Paraf.Sext. 1/2" x 2.1/2"				
40	03.105.003	01	Abraçadeira do cotovelo				

Ventilador



Códigos das Peças de Reposição do Ventilador

Nº	CÓDIGO	QT	DESCRIÇÃO	Nº	CÓDIGO	QT	DESCRIÇÃO
01	03.116.062	01	Proteção				
02	01.001.103	01	Correia A-58				
03	01.004.024	06	Porca Sext. 5/16"				
04	01.002.004	06	Arruela Lisa 5/16"				
05	01.003.057	01	Paraf. Sext. 1/4" x 3/4"				
06	01.013.020	01	Chaveta 6.35 x 6.35 x 45mm				
07	01.003.084	02	Paraf. Sext. 1/2" x 1.1/2"				
08	01.002.142	01	Polia 70 A-1				
09	01.003.018	06	Parafuso Allen s/cab. 3/8"x 5/8"				
10	03.112.025	01	Cubo de Regulagem				
11	01.034.038	01	Anel Trava E-20				
12	01.005.007	02	Rolamento Comum 6204				
13	03.112.024	01	Cubo 140mm				
14	01.002.003	04	Arruela Lisa 1/2"				
15	01.004.027	02	Porca Sext. 1/2"				
16	01.003.260	01	Paraf. Allen S/Cab. 1/4"x3/8"				
17	01.003.070	04	Paraf. Sext. 3/8" x 1"				
18	01.002.016	08	Arruela especial 1/4"				
19	01.003.055	11	Paraf. Sext. 1/4" x 1/2"				
20	03.103.056	01	Bucha 60mm c/agitador				
21	01.029.006	01	Eixo Ventilador 168				
22	01.013.004	01	Chaveta 7.94 x 7.94 x 43mm				
23	03.136.008	01	Ventilador				
24	03.100.029	01	Arruela 8 x 10 x 45nm				
25	01.002.013	01	Arruela Pressão 5/16"				
26	01.003.063	02	Paraf. Sext. 5/16"x3/4"				
27	03.136.009	01	Caracol Alumínio 300mm				
28	03.113.044	01	Tampa do Caracol				
29	01.014.009	01	Abraçadeira 64x83x14mm				
30	03.129.003	01	Redução 75x50 PVC c/ Cano				
31	01.014.015	02	Abraçadeira 51x64x14				
32	03.107.006	01	Anel de Vedação 4mm				
33	03.191.016	01	Agitador Excêntrico				
34	01.002.005	01	Arruela Lisa 1/4"				
35	01.004.023	04	Porca Sext. 1/4"				
36	03.143.012	03	Estirante 330mm				
37	01.020.019	120cm	Mangote 2"				
38	03.120.011	01	Tubo 625mm				
39	03.191.015	01	Luva do Mangote 2"				

Semeadeira
Show
SSP-300
MATSUDA



Um show
a campo!



MATSUDA
EQUIPAMENTOS

Certificado de Garantia



Este certificado de garantia é a sua segurança de ter adquirido um produto Matsuda comercializado através dos distribuidores oficiais designados pela Matsuda Equipamentos.



A presente garantia é válida pelo prazo de 6 meses a partir da data da emissão da nota fiscal do equipamento para cobertura de defeitos de fabricação.

Não será válida a garantia para desgaste natural do equipamento e nem para eventuais danos causados por mal uso e/ou utilização inadequada.

Conservação e Manutenção do Equipamento

Recomenda-se seguir as orientações contidas neste manual.

www.matsuda.com.br



 **MATSUDA**
EQUIPAMENTOS

FONE: (18) 3273 9090
equipamentos@matsuda.com.br

Rod. Raposo Tavares, Km 574,5
Distrito Industrial
Alvares Machado - SP

